

Fiche technique

PU902

BUILDING PU SEALANT HM

Mastic PU Bâtiment Haut Module

Description

PU902 est un mastic-colle élastomère polyuréthane mono-composant polymérisant au contact de l'humidité de l'air. Il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux courants du bâtiment.



29-04-2025 / V



Caractéristiques et avantages

- Bonne adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux
- Élasticité et résistance à la traction permanente
- Peut être peint après polymérisation complète et test préalable. Les peintures non flexibles peuvent affecter l'élasticité du mastic et s'écailler
- Bonne résistance à l'eau et au brouillard salin

Domaine d'emploi

PU902 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications des NF DTU en vigueur. PU902 convient pour le collage des équerres en menuiserie métallique, le collage souple de pièces soumises à des vibrations, le remplissage de joints de retrait pour sols industriels. Il peut aussi être utilisé en calfeutrement de menuiserie.

Agréments et normes

- Certification SNJF, label façade : Mastic élastique – Classe F 25 E
- EN 15651-1 : F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-4 : PW EXT-INT CC 25HM
- ISO 11600 F 25 LM

Fiche technique

PU902

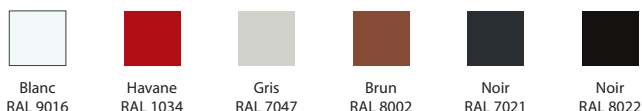
BUILDING PU SEALANT HM

Mastic PU Bâtiment Haut Module

Conditionnement

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ou 600 ml

Coloris



Durée limite d'utilisation

12 mois

Stockage

Dans son emballage d'origine dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C.

Caractéristiques techniques

| Caractéristiques | Normes | Valeurs |
|---------------------------------|-------------|---|
| Densité | DIN 52 421 | env. 1,16 |
| Consistance | | thixotrope |
| Temps de formation de peau 1)2) | | env. 1 h15 |
| Vitesse de polymérisation 1)2) | | <ul style="list-style-type: none"> • après 24 h : env. 2,5 mm • 1 mm/24 h ensuite |
| Déformation maximale admissible | ISO 11600 | 25% |
| Dureté Shore A | EN ISO 868 | env. 40 |
| Allongement à la rupture | EN ISO 8339 | env. 500% |
| Module d'élasticité à 100% | EN ISO 8339 | 0,4 N/mm ² |
| Résistance à la déchirure | ISO 34 | env. 10N/mm |
| Température d'application | | +5°C à +35°C |
| Résistance à la température | | -40°C à +80°C |

1) à +23°C et 50% d'humidité relative

2) lors d'une application par température basse, les temps de formation de peau et de polymérisation sont allongés

Fiche technique

PU902

BUILDING PU SEALANT HM

Mastic PU Bâtiment Haut Module

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximale conseillée est de 3 bars.
- Les supports doivent être solides, dépolvoisés, dégraissés, secs et exempts d'agents antiadhérents.
- Un léger bullage peut se produire lors d'applications sur béton par forte chaleur ou hygrométrie.
- Nettoyer les supports à l'aide d'un nettoyant illbruck adapté.
- PU902 adhère sans primaire sur mortier, bois, aluminium anodisé, verre, terre cuite, pierre, grès cérame, faïence, polyester.
- Pour les matières plastiques (PVC, ABS, PMMA) ou métalliques (aluminium brut, tôles laquées) des tests préalables sont nécessaires afin de déterminer si une préparation de surface est nécessaire.

Mise en œuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1.
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le PU902 selon le DTU 44.1.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310 ou AA311. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons par L d'eau). Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.

Nettoyage

- PU902 encore frais et non durci s'enlève à l'aide d'un nettoyant adapté.
- Pour un mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (lame de rasoir, abrasion).

À noter

- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant la polymérisation).
- En cas d'application par temps froid, stocker les cartouches ou sachets à +20°C avant utilisation.
- Une altération des coloris sous l'effet du soleil ou de certains produits chimiques de nettoyage peut être constatée.
- Pour l'étanchéité sur supports non normalisés (autres qu'aluminium anodisé, verre et mortier), des tests d'adhérence sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise.
- Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec polymères MS, hybrides ou silicones non réticulés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque, qui empêcheraient la réaction.

PU902 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés) ;
- La fabrication de vitrages isolants ;
- La construction d'aquariums et tout joint immergé ;
- Le collage de miroirs ;
- Les applications lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur ;
- Les applications dans le domaine alimentaire lorsque le mastic peut être en contact direct avec les aliments ;
- Ne pas utiliser PU902 autour des piscines.

Fiche technique

PU902

BUILDING PU SEALANT HM

Mastic PU Bâtiment Haut Module

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site suivant : www.quickfds.com

Certificats



* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur www.oc-sfjf.fr

Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé.

Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas à l'acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS
Valparc - Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T : +33 9 71 00 80 00
info-fr@tremcocpg.com

www.illbruck.com