

Fiche technique du produit

Spécifications



Odace - LED verte 1,5mA 250V à câbler - localisat/témoin - forte luminosité

S989292

Statut commercial: Commercialisé

Principales

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Gamme | Odace |
| Type de produit ou équipement | DEL |
| Application spécifique du produit | Lampe de rechange |
| Nuance de la couleur | Transparent |

Complémentaires

| | |
|--------------------------------|-------------------|
| Couleur de la source lumineuse | Vert |
| Destination du produit | Pour interrupteur |
| [Ue] tension assignée d'emploi | 250 V CA 50/60 Hz |
| Consommation électrique | 1,5 mA |
| Poids du produit | 0,001 kg |

Environnement

| | |
|---------------------------|----|
| Certifications du produit | NF |
|---------------------------|----|

Emballage

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Type d'emballage 1 | PCE |
| Nombre d'unité par paquet | 1 |
| Hauteur de l'emballage 1 | 1,000 cm |
| Largeur de l'emballage 1 | 7,500 cm |
| Longueur de l'emballage 1 | 9,000 cm |
| Poids de l'emballage (Kg) | 6,000 g |
| Type d'emballage 2 | BB1 |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 10 |
| Hauteur de l'emballage 2 | 7,500 cm |
| Largeur de l'emballage 2 | 8,000 cm |
| Longueur de l'emballage 2 | 9,500 cm |
| Poids de l'emballage 2 | 86,000 g |
| Type d'emballage 3 | S04 |
| Nb produits dans l'emballage 3 | 720 |
| Hauteur de l'emballage 3 | 30,000 cm |
| Largeur de l'emballage 3 | 40,000 cm |

Longueur de l'emballage 3 60,000 cm

Poids de l'emballage 3 6,875 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois) 18

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Use Better

Matières et Substances

| | |
|---|--|
| Pourcentage moyen de contenu en plastique recyclé | 85 % |
| Emballage avec carton recyclé | Non |
| Emballage sans plastique | Non |
| Directive RoHS UE | Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) |
| Numéro SCIP | 90215406-b6bf-44f8-b463-8540d32a6f6b |
| Régulation REACh | Déclaration REACh |

Use Longer

Prolongation de vie

| | |
|------------|-----|
| Réparation | Non |
|------------|-----|

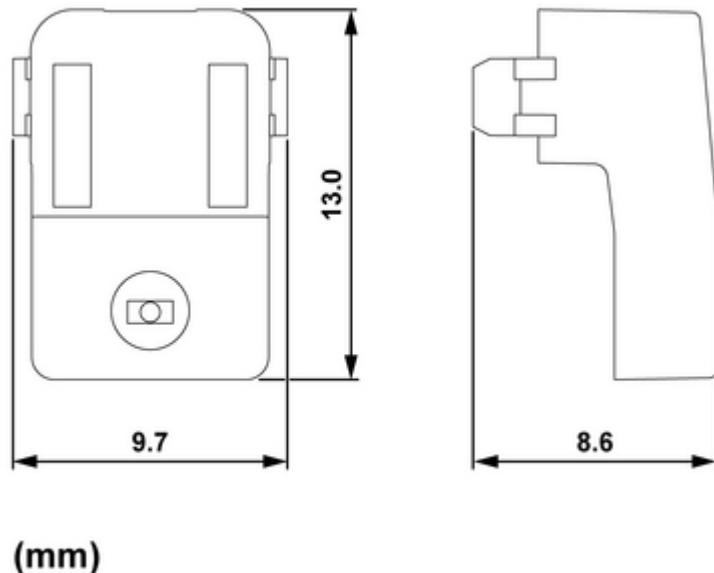
Use Again

Réemballer et réusiner

| | |
|---------|-----|
| Reprise | Oui |
|---------|-----|

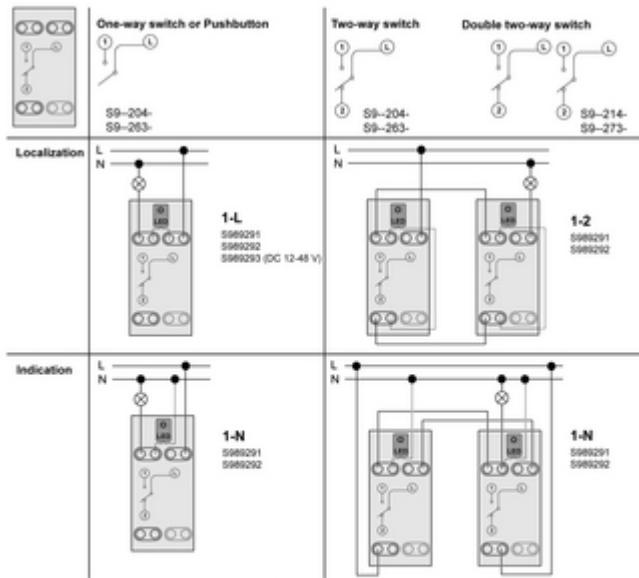
Technical Illustration

Dimensions



Technical Illustration

Wiring diagram



▲ ▲ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION OR ARC FLASH

The product must be installed and connected by a qualified electrician.

A qualified electrician must demonstrate an in-depth knowledge of:

- Construction of electrical installations in buildings in accordance with IEC 60364
- Additional safety standards, local connection rules, and building regulations
- Standardized tools and measuring equipment

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

Offer Marketing Illustration

Product benefits / Features

Caractéristiques techniques

Odace



LED haute
luminosité 1,5 mA



Pour enjoliveurs
Odace à voyant



Câblage simple : 2
câbles 0,25 mm² pour
installation rapide

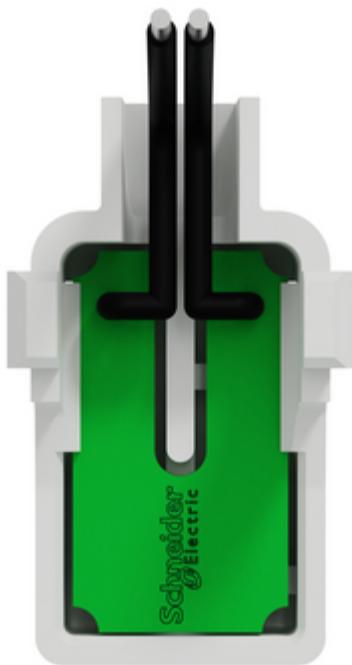


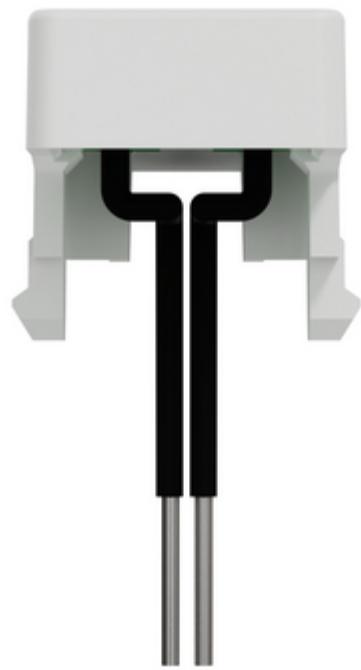
Fonction témoin
ou lumineux selon
le câblage

Image of product / Alternate images

Alternative







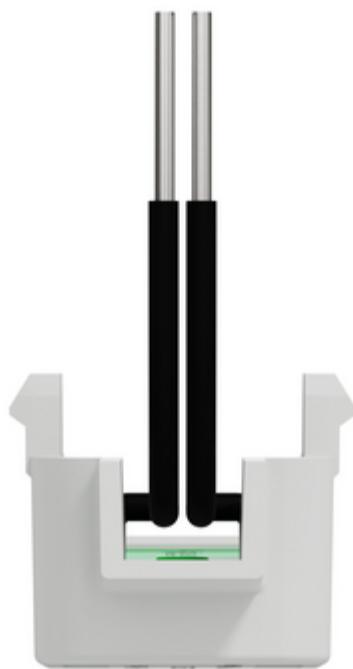


Image of product in real life situation

